



FAVORISE LA QUALITÉ ET LA SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

Une histoire de solution

Ultrasil™ 09: Additif surfactant sans NPE

Ultrasil 09 a aidé un grand transformateur de produits laitiers à **éliminer les éthoxylates de nonylphénol (NPE) tout en augmentant l'efficacité de ses opérations de membranes UF pour le lait écrémé.**

DÉFIS

- Le transformateur devait **éliminer l'utilisation des NPE** de son processus de nettoyage afin de répondre aux exigences de ses clients
- Les tentatives précédentes d'élimination des NPE ont eu des répercussions négatives sur la performance des systèmes à membrane en raison de la mauvaise élimination de la matière grasse

SOLUTION

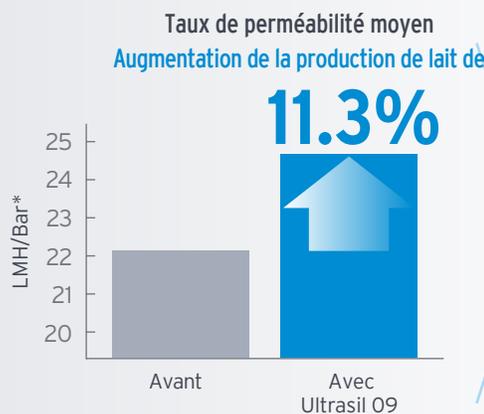
- L'usine s'est associée à Ecolab pour **tester Ultrasil 09 pendant 78 jours** en association avec son nettoyant alcalin liquide Ultrasil et son produit au chlore dans le cadre de son programme de nettoyage des membranes
- L'équipe technique d'Ecolab a fourni une assistance sur place pour faciliter la conversion à Ultrasil 09 en plus d'effectuer des tests approfondis en laboratoire et des analyses sur les résidus de NPE

RESULTATS

avec Ultrasil 09



Les NPE ont été éliminés du programme de nettoyage **avec succès**



Capacité de traitement accrue

1.4M

de gallons de lait supplémentaires par année



QUALITÉ DU PRODUIT



RENTABILITÉ



PRODUCTIVITÉ

* Mesure du taux de perméabilité en LMH/Bar - Litre par mètre carré par heure par pression en bar permet aux processeurs de normaliser les pressions de base et de surface de la membrane afin de calculer la capacité et le débit

Pour en savoir plus, veuillez communiquer avec votre représentant Ecolab ou composez le 1-800-352-5326