



EFFICACITÉ ET CAPACITÉ DE PRODUCTION ACCRUES

Une histoire de solution

Ultrasil™ 09: Additif surfactant sans NPE

Ultrasil 09 a aidé un grand transformateur de produits laitiers à **réduire les pressions de base** et à **accroître l'efficacité** des opérations des membranes UF utilisées pour les concentrés de protéines de lactosérum.

DÉFIS

- > Le transformateur avait besoin **d'une solution de rechange plus efficace sans NPE** pour réduire les pressions de base et les maintenir à un niveau faible
- > Les tentatives précédentes visant à éliminer les NPE ont conduit à une élimination inefficace de la matière grasse, ce qui a entraîné une augmentation des pressions de base, causant l'arrêt des systèmes de membranes

SOLUTION

- > L'usine **s'est associée à Ecolab pour tester Ultrasil 09** en association avec son nettoyant alcalin liquide actuel et son produit au chlore dans le cadre de son programme de nettoyage de membrane
- > L'équipe d'Ecolab a fourni une assistance sur place pour faciliter la conversion de l'ancien produit surfactant à Ultrasil 09
- > Aucune autre modification n'a été apportée à la procédure de nettoyage de la membrane

RESULTATS

avec Ultrasil 09

pressions de base **RÉDUITES** de **25%**

NETTOYAGE AMÉLIORÉ DE LA MEMBRANE



AUGMENTATION taux de perméabilité moyen de **31%**



Capacité **SUPPLÉMENTAIRE** de traiter **18.6M livres** de concentré de lactosérum/année sans aucune modification des systèmes de membranes*

*Mesure du taux de perméabilité en LMH/Bar - Litre par mètre carré par heure par pression en bar permet aux processeurs de normaliser les pressions de base et de surface de la membrane afin de calculer la capacité et le débit

Pour en savoir plus, veuillez communiquer avec votre représentant Ecolab ou composez le 1-800-352-5326.